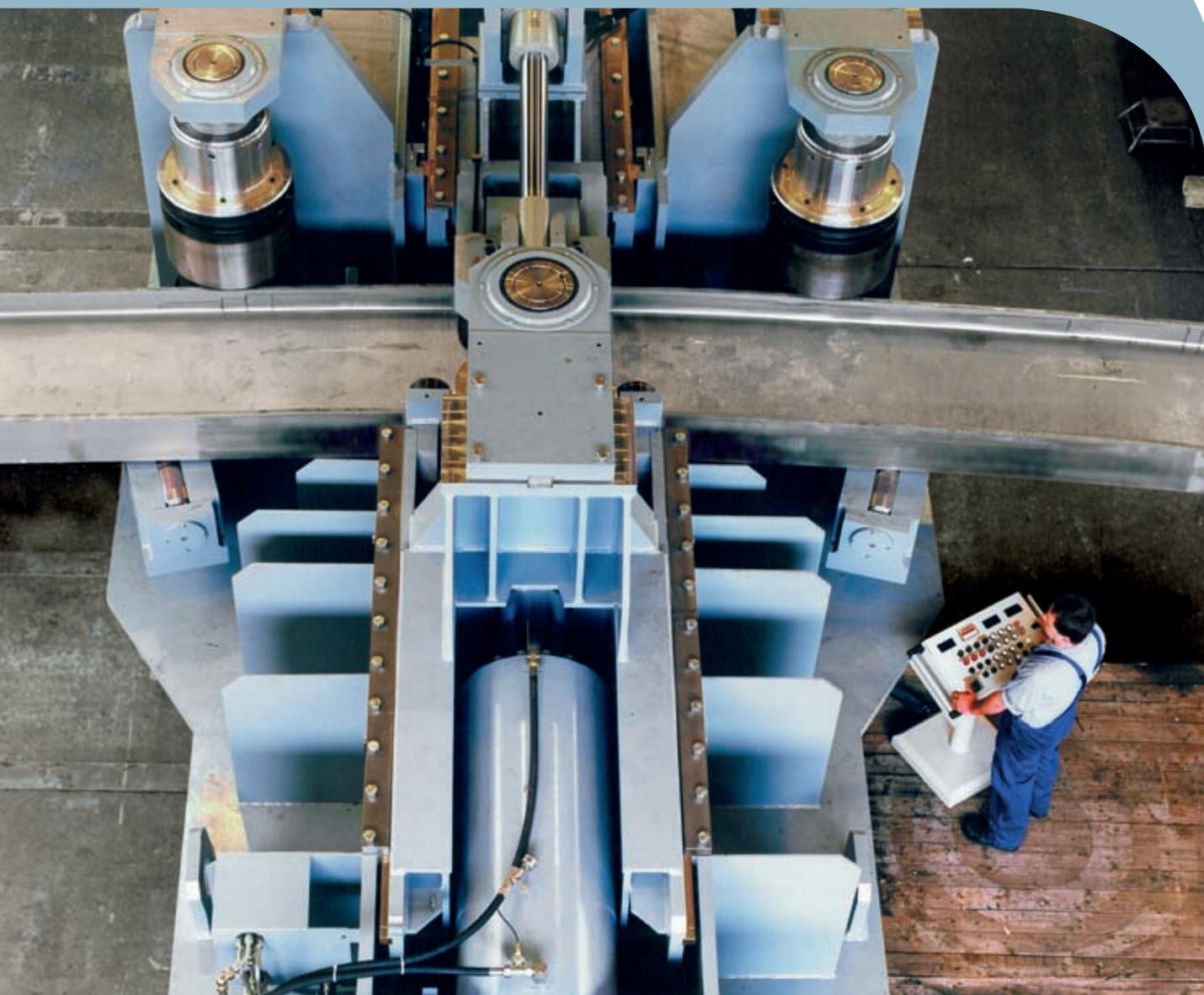


HAEUSLER

the forming factory



Профилегибочные
машины

Содержание

Наш HAEUSLER	3
Универсальные профилегибочные машины Тип HPR	4
4-х валковые профилегибочные машины Тип VPR	7
Машины для гибки балок и труб Тип BB	8
Профилегибочные машины Тип PRV	10
Трубогибочные машины HAEUSLER	11
Специальные гибочные машины HAEUSLER	12

1950
Разработана первая
профилегибочная машина

1997
Разработана самая большая
профилегибочная машина BB13.7



«Машиностроение это наша работа – сплав изобретательской страсти и мастерства.»

Наш HAEUSLER

HAEUSLER – это лидер на мировом рынке обработки металлов. На протяжении более 70 лет мы всегда находились в авангарде технического прогресса, каждый раз изобретая все новые машины для гибки металлов. Появившись в 1936 как небольшая слесарная мастерская, сегодня компания HAEUSLER успешный, ориентированный на будущее семейный бизнес в области гибки металлов, а также технологий формовки и сборки. Нашей целью является обеспечение клиентов первоклассными уникальными машинами, инновационными комплексными решениями и целыми высокоэффективными производственными линиями.

Ноу-хау HAEUSLER

Современные особенности профилегибочных машин HAEUSLER – это результат работы специалистов компании на протяжении более 60 лет. Конструкция этих машин во многом основана на отзывах наших клиентов, а также на стремлении HAEUSLER непрерывно улучшать свою продукцию.

Профилегибочное оборудование HAEUSLER представлено 6 линиями продукции:

- Профилегибочные машины Тип HPR с мощностью гибки до 1700 см³ и симметричным/ассимметричным положением гибочных валков для выполнения практически любых профилегибочных работ.
- 4-х валковые профилегибочные машины Тип VPR: настройка положения 4-х валков этих машин позволяет непрерывно зажимать заготовку между средними валками и, таким образом, обеспечивает очень хорошую передачу крутящего момента, высокий уровень автоматизации и преимущества при гибке нестандартного профиля.
- Машины для гибки балок и труб Тип BV позволяют гнуть самые большие имеющиеся на рынке балки по оси x-x и оси y-y, а также трубы и плоский прокат с мощностью гибки до 14 000 см³. При использовании специальной конструкции возможна гибка материалов и с более моментом сопротивления сечения.
- Изменяемая геометрия профилегибочной машины типа PRV предоставляет широкий диапазон гибочных возможностей и в связи с этим чаще используется для решения нестандартных задач.
- Трубогибочные машины типа RBM готовы для работы с практически любой спиральной геометрией и готовы к решению любых комплексных задач клиентов.
- Для нестандартных задач компания HAEUSLER всегда готова создать уникальную машину с возможностями выходящими за стандартные рамки. Таким образом, мы способны найти решение для фактически любой задачи в области гибки металла, если это физически возможно.

2002

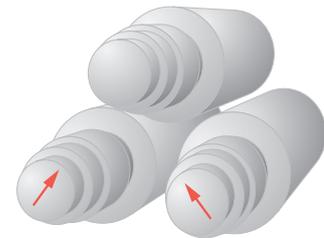
Разработана первая машина HPR 7000

Универсальная профилегибочная машина Тип HPR

Большой выбор универсальных профилегибочных машин HPR представлен стандартными машинами HAEUSLER с мощностью гибки от 50 до 1700 см³ для гибки всех видов коммерческого профиля, такого как U-образный, I-образный, T-образный, угловой, плоский и круглый профиль, а также труб. Машины этого типа также позволяют гнуть различный нестандартный профиль.

Стандартные машины HPR оборудованы универсальными гибочными валками и в качестве опции могут поставляться с различными специальными валками или дополнительными устройствами для любого профиля и гибки. Симметричное и асимметричное расположение гибочных валков позволяет достигнуть наилучших результатов в ходе гибки, профилирования, а также подгибки кромок.

Концепция машины HAEUSLER HPR



Рабочий диапазон

Осевой момент сопротивления сечения
от 50 до 1700 см³

Другие данные по запросу

Преимущества

- Каждый из 3х валков оснащен индивидуальным приводом от гидравлических двигателей через планетарную передачу с автоматической компенсацией скорости. Планетарные передачи не требуют технического обслуживания.
- Гидравлическое позиционирование гибочных валков.
- Гидравлическое позиционирование роликовых опор во всех трех направлениях (настройка осуществляется с пульта управления).
- Машины с осевым моментом сопротивления до 330 см³ могут иметь вертикальную, либо горизонтальную конструкцию.
- Большие валы гибочных валков опираются на шариковые подшипники с автоматической смазкой.
- С опционными устройствами: производство змеевиков, профилирование и гибка полутруб или сложного профиля из круглого и прямоугольного профиля.



Размеры машин HPR

Для гибки U-, I-, T-, L-образного профиля, плоского и круглого профиля, труб, а также нестандартного профиля.

Профилегибочная
машина HPR 150



Профилегибочная
машина HPR 330



Профилегибочная
машина HPR 7000

Специальная конструкция
для гибки балок до
момента сопротивления
сечения 8 000 см³.





Таблица номинальных параметров

Профиль	HPR 65 макс. размеры.	HPR 150 макс. размеры.	HPR 330 макс. размеры.	HPR 700 макс. размеры.	HPR 1100 макс. размеры.	Инстру- менты	HPR 1700 макс. размеры.	Инстру- менты
	120 x 120 x 12 Ø 1200	150 x 150 x 16 Ø 1500	160 x 160 x 19 Ø 1800	200 x 200 x 28 Ø 2000	200 x 200 x 28 Ø 1800	1	200 x 200 x 28 Ø 1800	5
	110 x 110 x 12 Ø 1400	140 x 140 x 15 Ø 1800	160 x 160 x 19 Ø 2000	200 x 200 x 28 Ø 3000	200 x 200 x 28 Ø 2300	1	200 x 200 x 28 Ø 2300	5
	120 x 120 x 12 Ø 1200	150 x 150 x 16 Ø 1500	160 x 160 x 19 Ø 1400	200 x 200 x 28 Ø 1800	200 x 200 x 28 Ø 1600	1	200 x 200 x 28 Ø 1600	5
	110 x 110 x 12 Ø 1400	140 x 140 x 15 Ø 1800	160 x 160 x 19 Ø 1800	200 x 200 x 28 Ø 2700	200 x 200 x 28 Ø 2300	1	200 x 200 x 28 Ø 2300	5
	120 x 25 Ø 1200	160 x 30 Ø 1500	200 x 30 Ø 1500	250 x 60 Ø 3000	300 x 60 Ø 3500	1	300 x 80 Ø 3000	1
	70 x 70 Ø 1000	90 x 90 Ø 1500	110 x 110 Ø 1500	150 x 150 Ø 2500	180 x 180 Ø 3000	1	200 x 200 Ø 2500	1
	макс. Ø 80 мм Ø 1000	макс. Ø 100 мм Ø 1200	Ø 125 мм Ø 1200	Ø 180 мм Ø 2500	Ø 200 мм Ø 2500	1	Ø 230 мм Ø 3000	1
	120 x 60 x 6	120 x 120 x 8	180 x 180 x 10	240 x 240 x 13	260 x 260 x 13	1	300 x 300 x 13	1
	UPN 120 Ø 4000	UPN 160 Ø 8000	UPN 200 Ø 10000	UPN 300 Ø 15000	UPN 350 Ø 18000	1 + 2	UPN 400 Ø 25000	1 + 2
	IPN 120 Ø 2600	IPN 160 Ø 4000	IPN 200 Ø 5000	IPN 300 Ø 10000	IPN 340 Ø 10000	1 + 2	IPN 400 Ø 13000	1 + 2
	IPE 120 Ø 2600	IPE 160 Ø 5000	IPE 200 Ø 6000	IPE 300 Ø 12000	IPN 330 Ø 14000	1 + 2	IPN 400 Ø 17000	1 + 2
		HEA 120 Ø 4000	HEA 180 Ø 5500	HEA 240 Ø 12000	HEA 260 Ø 13000	1 + 2	HEA 320 Ø 16000	1 + 2
		HEB 120 Ø 3500	HEB 160 Ø 4000	HEB 200 Ø 6000	HEB 240 Ø 7500	1 + 2	HEB 300 Ø 10000	1 + 2
			HEM 120 Ø 3000	HEM 160 Ø 4000	HEM 200 Ø 4500	1 + 2	HEM 220 Ø 5000	1 + 2
	230 x 30 Ø 1000	280 x 40 Ø 1000	380 x 50 Ø 1400	450 x 70 Ø 1500	500 x 80 Ø 1400	1 + 3	600 x 90 Ø 2500	1
	UPN 200 Ø 1200	UPN 300 Ø 1500	UPN 380 Ø 1800	UPN 400 Ø 2200	UPN 400 Ø 2200	1 + 3	UPN 400 Ø 2200	1
	UPN 200 Ø 1000	UPN 300 Ø 1300	UPN 380 Ø 1650	UPN 400 Ø 1800	UPN 400 Ø 1800	1 + 3	UPN 400 Ø 1800	1
	IPN 200 Ø 1200	IPN 300 Ø 1500	IPN 360 Ø 1700	IPN 500 Ø 2200	IPN 500 Ø 2200	1 + 3	IPN 500 Ø 2200	1
	IPE 200 Ø 1200	IPE 300 Ø 1800	IPE 360 Ø 2000	IPE 500 Ø 2400	IPN 550 Ø 2500	1 + 3	IPN 600 Ø 2700	1
	HEA 120 Ø 1500	HEA 180 Ø 2200	HEA 240 Ø 2900	HEA 320 Ø 3600	HEA 400 Ø 3600	1 + 3	HEA 600 Ø 3600	1
	HEB 100 Ø 1200	HEB 160 Ø 1900	HEB 200 Ø 2400	HEB 280 Ø 3400	HEB 320 Ø 3600	1 + 3	HEB 500 Ø 3600	1
		HEM 120 Ø 1500	HEM 140 Ø 1800	HEM 220 Ø 2700	HEM 280 Ø 3500	1 + 3	HEM 300 Ø 3700	1
	OD 127 X 5,6 Ø 1500	OD 168,3 X 7,1 Ø 3000	OD 219,1 X 7,1 Ø 4000	OD 298,5 X 10 Ø 8500	OD 355,6 X 11 Ø 10000	4	OD 406 X 12,5 Ø 12000	4
макс. момент сопротивления	50 - 65 см ³	80 - 150 см ³	200 - 330 см ³	415 - 700 см ³	680 - 1100 см ³		1100 - 1700 см ³	
мин. Ø гибки	500 мм	550 мм	600 мм	700 мм	800 мм		900 мм	

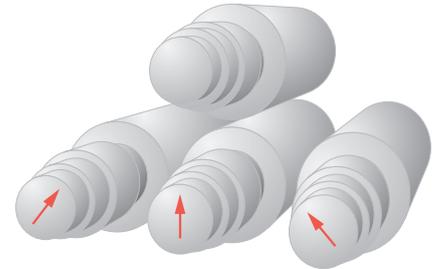
Все значения приведены для обычной структурной стали; 1 с универсальными гибочными валками; 2 с тяговым устройством; 3 с дополнительными кольцами; 4 для каждого диаметра труб один комплект гибочных валков; 5 со специальным инструментом.

4-х валковая профилегибочная машина Тип VPR

Для решения сложных комплексных задач компания HAEUSLER, как лидер в данной области, готова предложить вам многофункциональные машины, создаваемые в тесном сотрудничестве с нашими клиентами. Идеальным примером такой работы является машина HAEUSLER VPR.

Профилегибочные машины VPR оснащены 4мя гибочными валками и позволяют осуществлять профилирование и гибку за один проход (ключевое слово: серийное производство).

Концепция машины HAEUSLER VPR



Рабочий диапазон

Момент сопротивления сечения
до 200 см³

Другие данные по запросу

Преимущества

- Высочайший уровень автоматизации и как следствие применимость в серийном производстве
- Гарантированная передача крутящего момента благодаря зажиму заготовки между верхним и нижним валком
- Гибка эллиптических заготовок
- Простая калибровка форм «яблоко» и «груша»
- Автоматическое сокращение длины прямого конца

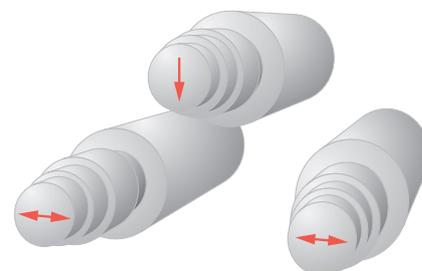


Машины для гибки балок и труб Тип ВВ

Стандартные машины HAEUSLER для гибки балок и труб Тип ВВ рассчитаны на широкий диапазон стандартных значений момента сопротивления сечения от 2 500 до 14 000 см³. Приведенный диапазон значений при необходимости может быть расширен. Совместно с профилегибочными машинами НРR HAEUSLER стандартные машины закрывают весь диапазон вплоть до момента сопротивления сечения 14 000 см³.

Данный тип машин обычно используется для гибки самых больших имеющихся на рынке балок по оси x-x и y-y, а также труб диаметром до 610 мм. Такие структуры применяются в строительстве стадионов, вокзалов, аэропортов, мостов и т.п.

Концепция машины HAEUSLER ВВ



Рабочий диапазон

Момент сопротивления сечения
от 2 500 до 14 000 см³

Другие данные по запросу

Преимущества

- Каждый из 3х валков оснащен индивидуальным приводом от гидравлических двигателей через планетарную передачу с автоматической компенсацией скорости. Планетарные передачи не требуют технического обслуживания.
- Гидравлическая регулировка положения гибочных валков и поддерживающих направляющих роликов осуществляется с пульта управления.
- Гидравлическое тяговое устройство с регулировкой по вертикали и горизонтали для контроля грибовидности при гибке U- и I-образного профиля по оси x-x.
- Большие, для предотвращения прогибов, валы гибочных валков опираются на сверхпрочные самоцентрирующиеся шариковые подшипники с автоматической смазкой.
- Машины HAEUSLER для гибки балок и труб Тип ВВ оборудованы комплектом стандартных гибочных валков достаточных для гибки плоского, прямоугольного, U- и I-образного профиля по оси x-x и оси y-y без модификации.





Таблица номинальных параметров

Профиль	ВВ 2,5/180 макс. размеры.	ВВ 5/350 макс. размеры.	ВВ 9/450 макс. размеры.	ВВ 14/550 макс. размеры.	Инстру- менты
	250 x 170 Ø 5 000	300 x 200 Ø 5 000	350 x 250 Ø 6 000	400 x 300 Ø 10 000	1
	UAP 300 Ø 35 000	UAP 300 Ø 35 000	UAP 300 Ø 35 000	UAP 300 Ø 35 000	1 + 2
	IPE 500 Ø 33 000	IPE 600 Ø 38 000	IPE 600 Ø 38 000	IPE 600 Ø 38 000	1 + 2
	HEA 400 Ø 25 000	HEA 600 Ø 35 000	HEA 900 Ø 62 000	HEA 1000 Ø 70 000	1 + 2
	HEB 360 Ø 12 000	HEB 500 Ø 25 000	HEB 800 Ø 45 000	HEB 1000 Ø 60 000	1 + 2
	HEM 280 Ø 9 000	HEM 400 Ø 11 000	HEM 700 Ø 37 000	HEM 1000 Ø 55 000	1 + 2
	UPN 400 Ø 3 500	UPN 400 Ø 3 500	UPN 400 Ø 5 500	UPN 400 Ø 7 000	1
	UPN 400 Ø 3 500	UPN 400 Ø 3 500	UPN 400 Ø 5 500	UPN 400 Ø 7 000	1
	IPN 600 Ø 4 000	IPN 600 Ø 4 000	IPN 600 Ø 5 500	IPN 600 Ø 7 000	1
	IPE 600 Ø 4 000	IPE 600 Ø 4 000	IPE 600 Ø 5 500	IPE 600 Ø 7 000	1
	HEA 800 Ø 4 000	HEA 1000 Ø 4 000	HEA 1000 Ø 5 500	HEA 1000 Ø 7 000	1
	HEB 800 Ø 4 000	HEB 1000 Ø 4 000	HEB 1000 Ø 5 500	HEB 1000 Ø 7 000	1
	HEM 800 Ø 4 000	HEM 1000 Ø 4 000	HEM 1000 Ø 5 500	HEM 1000 Ø 7 000	1
	Ø 406 *	Ø 508 *	Ø 508 *	Ø 508 *	3
макс. момент сопротивления	2 500 см ³	5 000 см ³	9 000 см ³	14 000 см ³	
мин. Ø гибки	2 800 мм	3 300 мм	5 500 мм	7 000 мм	

Все значения приведены для обычной структурной стали; 1 стандартные гибочные валки; 2 с тяговым устройством; 3 для каждого диаметра труб один комплект гибочных валков; * Радиус гибки зависит от толщины стенки



Профилегибочные машины Тип PRV

Компания HAEUSLER разработала машины для Российской аэрокосмической индустрии в начале этого тысячелетия. С тех пор машина постоянно дорабатывалась и к 2011 году применяется многими нашими клиентами во всем мире.

Основной отличительной особенностью машины является свободное расположение боковых валков. Такая особенность приобретает особое значение при гибке сложных контуров, так как позволяет свести к минимуму нежелательную поперечную деформацию.

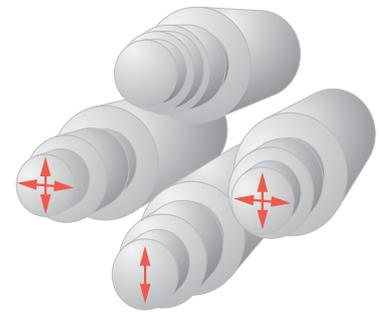
Большое расстояние между гибочными валками необходимо при

- Гибке профиля большого размера
- Гибке с небольшими усилиями

Маленькое расстояние между гибочными валками необходимо

- Для оптимальной регулировки положения профиля
- Для максимального контроля упругого последствия при формовке материалов с высоким пределом текучести
- Для минимальной длины прямого конца

Концепция машины HAEUSLER PRV



Рабочий диапазон

Момент сопротивления сечения
до 1700 см³

Другие данные по запросу

Преимущества

- Свободное позиционирование боковых валков независимо от необходимого радиуса гибки
- Автоматическое сокращение длины прямых концов
- Гарантированная передача крутящего момента благодаря зажиму заготовки между верхним и нижним валком
- Высокий уровень автоматизации
- Гибка эллиптических заготовок
- 3-х мерная гибка усиленного профиля (строительство самолетов) с опциональной 3-х мерной гибочной головкой





Трубогибочные машины HAEUSLER

Помимо стандартных профилегибочных машин, которые также позволяют гнуть трубы, компания HAEUSLER производит специальные машины для производства различных видов трубогибочных работ. С помощью таких машин возможна гибка любых труб в различные спирали, такие как, разнообразные обмотки для магнитных пускателей, змеевики с разным шагом и конические змеевики.

Трубогибочная установка RBA

Для тонкостенных квадратных труб



Рабочий диапазон

Диаметр трубы
до 60 мм

Другие данные по
запросу

Трубогибочная машина RBM

Для змеевиков с различным шагом



Специальные гибочные машины

Небольшой выбор специальных машин HAEUSLER.

Машина для гибки шахтных арок



Трехмерная гибочная головка

Опциональное оборудование для 3х мерной гибки усиленного профиля, применяемого в авиастроении



Машина для гибки трубчатых панелей

Для производства теплообменников



A close-up photograph of a metal joint, possibly a weld or a cast joint. The surface is highly textured, showing a mix of light and dark grey tones with some white and blueish patches. A dark, narrow groove runs diagonally across the lower part of the image. The lighting is dramatic, highlighting the rough, uneven texture of the metal.

„Всегда можно быть чуть-чуть лучше!“

Jörg Häusler

HAEUSLER

the forming factory



ЛИСТОГИБОЧНЫЕ
МАШИНЫ



ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ
МАШИНЫ



СПЕЦИАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ



СБОРОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
ЛИНИИ

HAEUSLER AG Duggingen
Baselstrasse 21
4202 Duggingen
Швейцария

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Телефон +41 61 755 22 22
Факс +41 61 755 22 00
sales@haeusler.com
www.haeusler.com



Штабквартира HAEUSLER в Дуггинген,
Швейцария



Завод HAEUSLER в Рейнфельден-Хертен,
Германия